

DIN 16759**DIN**

ICS 25.060.10

Ersatz für
DIN 16759:1992-04**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Zentrierhülsen**Tools for moulding –
Centring sleevesOutillage de moulage –
Douilles de centrage

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 9449:2007 siehe Anhang A.

Änderungen

Gegenüber DIN 16759:1992-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Durchmesser $d_1 = 12$ mm gestrichen und die übrigen Maße d_1 mit denen der Außendurchmesser der Führungssäulen nach DIN 16761 abgestimmt;
- b) ab $d_2 = 22$ mm die Maße d_2 geändert;
- c) Maß l_3 in der Tabelle gestrichen und mit einheitlich 3 mm in die Zeichnung aufgenommen;
- d) Längen l_1 geändert und auf die Bedingungen der Dicken nach DIN 16760-1 umgestellt;
- e) Bezeichnungsbeispiel und Härteangabe geändert;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 16759: 1992-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Zentrierhülsen und legt Maße, Grenzabmaße, Werkstoff und Härte fest. Die Maße der Zentrierhülsen sind auf die Dicken der Werkzeugplatten nach DIN 16760-1 und die Maße der Führungssäulen nach DIN 16761 abgestimmt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 16760-1, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Teil 1: Bearbeitete, ungebohrte Platten*

DIN 16761, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Führungssäulen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 12165, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge, Bauteile von Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeugen, Benennungen und Symbole*